



# Das Entwässerungssystem für höchste Anforderungen

für die Gebäude- und  
Grundstücksentwässerung

 akatherm

  
alixis



# Wir sind Aliaxis

**Aliaxis ist ein Unternehmen, das Menschen mit Wasser und Energie verbindet und so eine bessere Zukunft sichert.**

Als führender, internationaler Anbieter von hochentwickelten Kunststoffrohrsystemen für den Hoch- und Tiefbau sowie für Anwendungen in Industrie und Landwirtschaft versorgt Aliaxis Menschen auf der ganzen Welt mit nachhaltigen, innovativen und hocheffizienten Lösungen für Wasser und Energie.

Wasser ist für uns von zentraler Bedeutung.

Wir können auf starken Fundamenten aufbauen und sind überzeugt, dass unser erfahrenes Team dazu beitragen kann, diese wertvolle Ressource zu erhalten und den Zugang zu sauberem Wasser zu ermöglichen. Unter anderem stellen wir sanitäre Einrichtungen zur Verfügung, zu denen viele Millionen Menschen bisher keinen Zugang haben.



**Mit der Marke Akatherm verfügen wir über mehr als 50 Jahre Erfahrung mit Entwässerungssystemen; dabei setzen wir besonders auf Innovation, Qualität und Engagement.**

Unsere effizienten Sanitärlösungen sind auf Anwendungen im gewerblichen und industriellen Bereich ausgelegt.

Wir bieten internationale Zertifizierungen, umfassende Schulungsprogramme, einzigartige Produkte und die Serviceleistungen, die Sie von ausgewiesenen Experten in Sachen Abwasser und Entwässerung und dem weltweiten Support der Aliaxis Gruppe erwarten können.



# Unser Ziel: Langlebige Lösungen

Moderne Gebäudekonstruktionen bedeuten auch immer größere Herausforderungen. Als Planer oder Verleger brauchen Sie heute Lösungen für Abwasser und Entwässerung, die auch die wirtschaftlichen Anforderungen der Unternehmen Ihrer Kunden und der Nutzer erfüllen. Wir wollen einfach mehr bieten:

## Langlebige Lösungen

Das Akatherm PE-HD System für die Gebäude- und Grundstücksentwässerung werden aus Polyethylen hergestellt. Kunststoff ist robust und sehr langlebig.

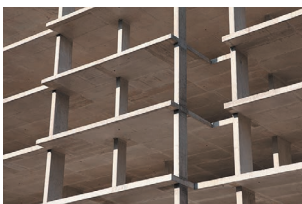
## Sicherheit & Flexibilität

Das System kann in Beton eingegossen, in den Boden versenkt oder von der Decke abgehängt werden und bleibt dabei zuverlässig und leistungsfähig.

## Geringe Betriebskosten

Die unkomplizierte Vorfertigung und die Installation mit sicheren Verbindungen sorgen dafür, dass die Gesamtbetriebskosten minimal gehalten werden können.

## Die Vorteile



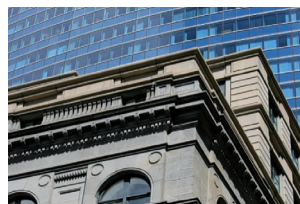
### Kostengünstige Vorfertigung

Lohnkosten machen einen immer größeren Teil der Gesamtkosten eines Projekts aus. Um diese Kosten möglichst klein zu halten, setzen alle großen Bauunternehmen auf Vorfertigung und Modulbauweise.



### Nachhaltigkeit ist ein Muss

Weltweit stehen Nachhaltigkeit und der ökologische Fußabdruck ganz oben auf der Tagesordnung. Nicht nur bei staatlichen Stellen, sondern auch bei zukunftsfähigen Unternehmen.



### Noch langlebiger

Die Gesamtbetriebskosten sind der zentrale Faktor. Übertragen auf installierte Systeme bedeutet das: Es kommt auf langlebige, hochwertige und nachweislich wartungsarme Materialien an. Jetzt und in der Zukunft.



### Komplexe Modulbauweise

Die Bauplanung kann wegen der umfangreichen und komplexen Entwürfe durchaus mehrere Jahre dauern. Der eigentliche Bau nimmt dagegen immer weniger Zeit in Anspruch. Dabei hilft Modulbauweise und eine clevere Nutzung von Materialien auf der Baustelle.

## Für anspruchsvolle Einsatzgebiete

Bei jeder professionellen Lösung von Aliaxis ist umfassender Support inbegriffen. Unser engagiertes Team besteht aus Spezialisten für Abfluss- und Entwässerungslösungen und unterstützt Sie dabei, die Anforderung für diese Anwendung zu erfüllen. Darauf können Sie vertrauen.

Alle unsere Systeme unterstützen wir mit spezieller Software, umfassenden Schulungsprogrammen, einzigartigen Produkten und den Serviceleistungen, die Sie von ausgewiesenen Experten im Bereich Entwässerung für Gebäude- und Grundstücke und dem weltweiten Support der Aliaxis Gruppe erwarten können.

## Akatherm PE-HD bietet entscheidende Vorteile

Polyethylen ist ein außergewöhnlich flexibles und robustes Material, das auch bei niedrigen Temperaturen sehr widerstandsfähig gegen mechanische Belastungen und Schlagbeanspruchungen bleibt.

Akatherm PE-HD umfasst ein komplettes Sortiment an Rohren und Fittings von d 40 bis d 315 mm, Abzweigen, Bögen, Siphons, Sanitär- und Anschlussfittings.

PE-HD hat ein geringes Gewicht und erlaubt sichere Verbindungen, z. B. durch Elektroschweißen. So entsteht ein vollkommen geschlossenes System mit homogenen Verbindungen. Kostensparende Vorfabrikation ist auch bei großen Bauteilen möglich.

## Für noch mehr Sicherheit

Das AkathermPlus Doppelrohrsystem. Die Rohr-in-Rohr Lösung für die sichere Ableitung von gefährlichen Abwässern in schutzbedürftigen Umgebungen. Sprechen Sie uns an oder informieren Sie sich unter: [alixis.de/doppelrohr](http://alixis.de/doppelrohr)



# Intelligente Lösungen von Aliaxis

Akatherm PE-HD ist hoch temperatur- und chemikalienbeständig und eignet sich daher ideal für Abwassersysteme von Wohngebäuden, gewerblichen Küchen und Wäschereien. Es ist außerdem flexibel und robust genug für eine Verlegung im Boden oder die Einbettung in Beton. Das geschlossene System eignet sich perfekt für gewerbliche Abwässer, z.B. Abwässer aus Industrie und Labor, bei denen die Dichtigkeit des Systems und sichere, homogene Verbindungen entscheidend sind.



**Chemikalienbeständig**



**Elastisch**



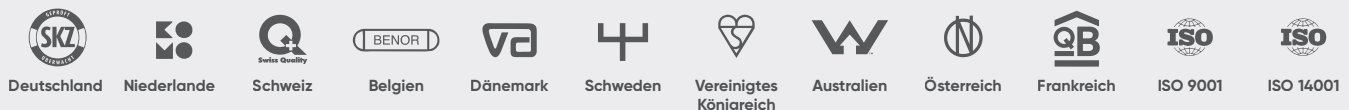
**Beständig gegen heißes Wasser**



**Robust und schlagfest**

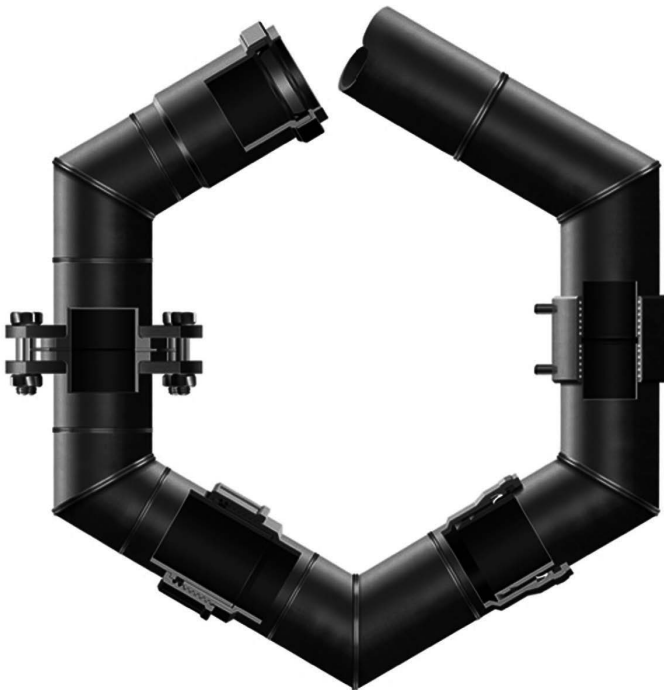
## Zertifizierte Qualität

Akatherm PE-HD wird im Rahmen eines Qualitätssicherungssystems nach ISO 9001 entwickelt und hergestellt und entspricht der EN 1519 und anderen einschlägigen internationalen Normen sowie zahlreichen anerkannten nationalen Qualitäts- und Sicherheitsstandards.



## Verbindungstechnik

Akatherm PE-HD bietet eine Auswahl an mechanischen und geschweißten Verbindungen. Schweißverbindungen sind materialtechnisch homogene Verbindungen und damit ideal für abgehängte Decken, vertikale Schächte und unterirdisch verlegte Rohrleitungen. Mechanische Verbindungen bleiben verstellbar, flexibel und lösbar.



### Längskraftschlüssig:

- Elektroschweißen
- Stumpfschweißen
- Schnappverbindungen
- Schraubverbindungen
- Flanschverbindungen

### Flexibel:

- Steckverbindungen
- Schraubverbindung ohne Bundbuchse
- Schrumpfmuffen
- Metallverbindungen

Für effiziente Verbindungen und mit Vorfertigung

Mittels Stumpfschweißen werden PE-HD Rohre und Formteile ohne zusätzliche Verbindungsstücke homogen zu vorgefertigten Baugruppen verbunden.



Geeignet für Verbindung auf der Baustelle unter beengten Platzverhältnissen



Elektroschweißen ist eine schnelle und einfache Methode, um Rohrleitungen, Verbindungsstücke oder vorgefertigte Baugruppen aus Rohren unter beengten Platzverhältnissen dauerhaft zu verbinden.

# Think it. Build it. Planen und Realisieren

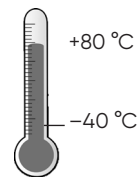
## Materialtechnische Vorteile



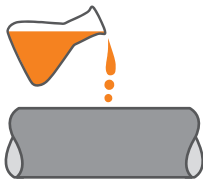
**Robust und schlagzäh:**  
Unzerbrechlich bei Temperaturen  
über 5 °C



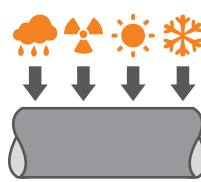
**Elastisch und flexibel:**  
Gleicht bei Verlegung im Boden lokale  
Bodenbewegungen aus



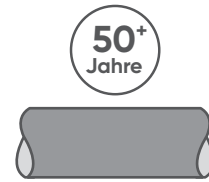
**Thermisch belastbar:**  
Anwendungsbereich zwischen -40 °C und  
80 °C. Kurzzeitig bis 100 °C möglich.



**Widerstandsfähig gegen Chemikalien:**  
Geeignet für chemikalienbelastete  
Abwässer

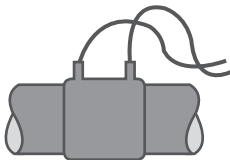


**Gute UV-Licht- und  
Witterungsbeständigkeit**  
Uneingeschränkter Einsatz im Freien  
durch Zusatz von Carbon Black



**Verschleißfest:**  
Geringere Kosten durch lange  
Lebensdauer

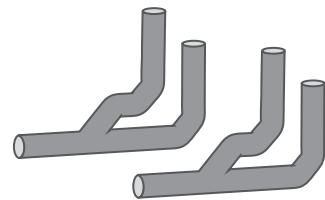
## Systembedingte Vorteile



**Geschweißtes System:**  
Einfache und sichere Installation mit  
Stumpf- und Elektroschweißen



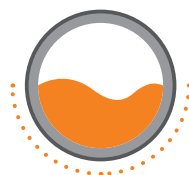
**Homogene Schweißverbindungen:**  
Längskraftschlüssig und dicht



**Vorfertigung:**  
Schnelle und kostensparende Montage  
von gleichen Baugruppen



**Geringes Gewicht:**  
Kostensparend bei Transport und  
Handling



**Thermisch isolierend:**  
Keine Kondenswasserbildung während  
kurzzeitigem Durchfluss von kalten Medien



**Physiologisch unbedenklich:**  
Zu 100 % recycelbar und umweltfreundlich





## Das PE-Abfluss System: Entwässerung für höchste Anforderungen

Das PE 80 Entwässerungssystem: Rohre und Formteile aus  
einer Hand. Bitte sprechen Sie uns an!

## Inhaltsverzeichnis

PE-Abfluss Rohre	12
PE-Abfluss Fittings	12
Winkel, Bögen	12
Abzweige	16
Putzstücke	22
Reduktionen exzentrisch	23
Reduktionen zentrisch	24
Vorschweißbunde	25
Endkappen	25
Übergangsfittings	27
Ausdehnungsmuffen	30
Steckmuffen	30
Doppelbunde für Festpunkte	31
Übergänge auf andere Materialien	32
WC-Anschlussstücke	33
Urinal- und Siphonanschlussstücke	34
PE-Abfluss Schrumpfmuffen	36
PE-Abfluss Elektroschweißmuffen	37

## PE Abfluss

DN/OD	de	e	Rohrreihe	Anwendungsbereich
40	40	3,0	S12,5	BD
50	50	3,0	S12,5	BD
56	56	3,0	S12,5	BD
63	63	3,0	S12,5	BD
75	75	3,0	S12,5	BD
90	90	3,5	S12,5	BD
110	110	4,2	S12,5	BD
125	125	4,8	S12,5	BD
160	160	6,2	S12,5	BD
200	200	6,2	S16	B (S16)
250	250	7,7	S16	B (S16)
315	315	9,7	S16	B (S16)

Anwendungsbereich B = Anwendungen innerhalb der Gebäudestruktur

Anwendungsbereich BD = Anwendungen innerhalb der Gebäudestruktur und erdverlegt innerhalb der Gebäudestruktur

		PE 80 (Abfluss)
<b>Werkstoff</b>		Polyethylen, PE-HD
Dichte	DIN EN 1183	0,95 g/cm <sup>3</sup>
Chemische Widerstandsfähigkeit		gut im Kontakt mit vielen Säuren, Laugen und Lösungsmittel
mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient	ISO 306	0,18 mm/m °C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 11359-2	0,38 W/m °C
Streckspannung bei 23 °C	EN 12664	23 MPa
Elastizitätsmodul bei 23 °C	DIN EN ISO 527	900 MPa
Kerbschlagzähigkeit bei 23 °C (Izod)	ASTM D 790	25 kJ/m <sup>2</sup>
Brandverhalten	DIN EN ISO 179	normal entflammbar (B2 nach DIN 4102-1)
Sauerstoffindex (LOI)	DIN 4102	17 %
Elektrische Eigenschaften	ISO 4589-1	ausgezeichnete Isolationseigenschaften
Rohrfarbe nach RAL		schwarz, ähnlich RAL 9006

Bei den Werkstoffkennwerten handelt es sich um Durchschnittswerten von Messungen. Die Anwendbarkeit von Werkstoffen ist vom Anwender zu prüfen.

Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe, stellen aber keine zugesicherten Eigenschaften dar.

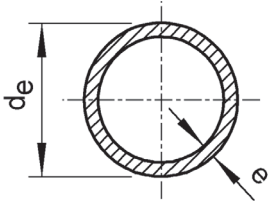
## PE 80 Abfluss Lieferprogramm

	40	50	56	63	75	90	110	125	160	200	250	315
Rohre	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
<b>Formteile</b>												
Formteile	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Übergangsfittings	■	■	■	■	■	■	■					
Steckmuffen	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Siphons		■	■	■	■	■	■					
Elektroschweißmuffen	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

PE-Abfluss Rohre

PEA 10.00

Rohr PE-Abfluss, nach DIN EN 1519, getempert



- Länge: 5 m, mit glatten Enden, getempert
- Farbe: schwarz
- d 40 - 315 mm nach DIN EN 1519
- Rohrmaterial PE 80
- Rücknahme generell ausgeschlossen
- A(cm<sup>2</sup>) Strömungsquerschnittsfläche

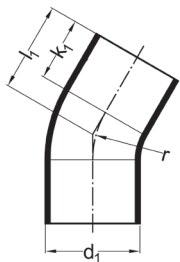
de	A	DN/OD	e	Gewicht [kg]	VE	LS	RG	Art.-Nr.
40	9,1	40	3	0,356	94	1	GA1	100400
50	15,2	50	3	0,453	167	1	GA1	100500
56	19,6	56	3	0,511	149	1	GA1	105600
63	25,5	63	3	0,579	116	1	GA1	100600
75	37,4	75	3	0,696	81	1	GA1	100700
90	54,1	90	3,5	0,977	57	1	GA1	100900
110	80,7	110	4,2	1,431	75	1	GA1	101100
125	104,2	125	4,8	1,841	63	1	GA1	101200
160	171,1	160	6,2	3,042	39	1	GA1	101600
200	276,4	200	6,2	3,835	20	1	GA1	102000
250	431,5	250	7,7	5,915	12	1	GA1	102500
315	685,4	315	9,7	9,362	8	1	GA1	103100

PE-Abfluss Fittings

Winkel, Bögen

PEA 18.15

Bogen 15°, PE-Abfluss

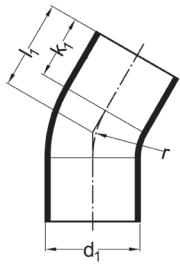


- Bogen aus Rohrsegmenten geschweißt
- alle Artikel sind mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

d <sub>1</sub>	k <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	r	VE	LS	RG	Art.-Nr.
110	65	125	165	1	1	GA2	181115
125	45	150	188	1	3	GA2	181215
160	100	175	240	1	3	GA2	181615
200	125	200	300	1	3	GA2	182015
250	135	225	375	1	3	GA2	182515
315	175	250	473	1	3	GA2	183115

PEA 18.30

Bogen 30°, PE-Abfluss

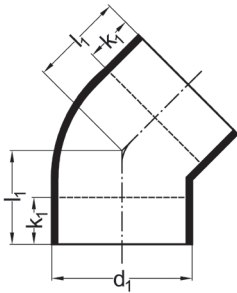


- Bogen aus Rohrsegmenten geschweißt
- alle Artikel sind mit akafusion Elektroschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

d <sub>1</sub>	k <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	r	VE	LS	RG	Art.-Nr.
110	60	125	165	1	3	GA2	181130
125	85	150	188	1	3	GA2	181230
160	100	175	240	1	3	GA2	181630
200	115	200	200	1	3	GA2	182030
250	125	225	255	1	3	GA2	182530
315	135	250	320	1	3	GA2	183130

PEA 12.45

Winkel und Bogen 45°, PE-Abfluss, kurz



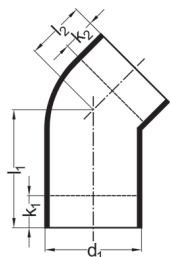
- formgespritzt
- d 250, d 315 = gefertigt aus geschnittenen Bögen 90° mit beidseitig angeschweißten Schenkeln
- alle Artikel sind mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

d <sub>1</sub>	k <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
40	20	40	20	1	GA2	120445
50	20	45	20	1	GA2	120545
56	20	45	20	2	GA2	125645
63	20	50	20	1	GA2	120645
75	20	50	20	1	GA2	120745
90	20	55	20	1	GA2	120945
110	25	60	25	1	GA2	121145
125	25	65	10	1	GA2	121245
160	20	69	10	1	GA2	121645
200	60	173	1	1	GA2	122045
1) 250	60	265	1	3	GA2	112545
1) 315	60	290	1	3	GA2	113145

1) gefertigt aus geschnittenen Bögen 90° mit beidseitig angeschweißten Schenkeln

PEA 12.46

Winkel 45°, PE-Abfluss, mit einseitig langem Schenkel

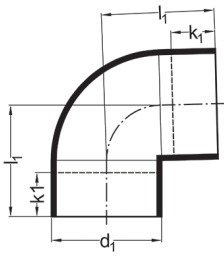


- formgespritzt
- Winkel 45° mit einseitig langem Schenkel werden als Übergang von Fall- in Horizontalleitungen verwendet
- alle Artikel sind mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

d <sub>1</sub>	k <sub>1</sub>	k <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
75	120	25	145	50	20	3	GA2	120746
90	120	25	150	55	20	3	GA2	120946
110	120	25	147	60	20	1	GA2	121146

### PEA 12.88

### Winkel und Bogen 88,5°, PE-Abfluss



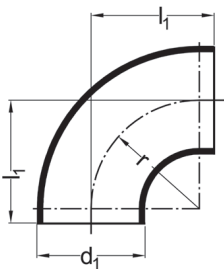
- formgespritzt
- alle Artikel sind mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- d 200, d 250, d 315 = Bogen 90° geschnitten auf 88,5° mit beidseitig angeschweißten Schenkeln
- Material: PE 80

	d <sub>1</sub>	k <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
	40	25	55	20	1	GA2	120488
	50	20	60	20	1	GA2	120588
	56	20	65	20	3	GA2	125688
	63	20	70	20	1	GA2	120688
	75	20	75	20	1	GA2	120788
	90	20	80	20	1	GA2	120988
	110	25	95	25	1	GA2	121188
	125	25	100	10	2	GA2	121288
	160	25	120	10	1	GA2	121688
1)	200	100	350	1	3	GA2	112088
1)	250	100	430	1	3	GA2	112588
1)	315	100	500	1	3	GA2	113188

1) Bogen 90° geschnitten auf 88,5° mit beidseitig angeschweißten Schenkeln

### PEA 11.91

### Bogen 90°, PE-Abfluss, kurz

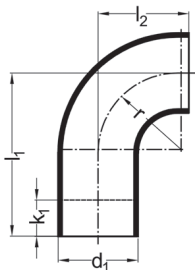


- formgespritzt
- Formteile mit kurzen Schweißenden für Heizelementstumpfschweißung
- Material: PE 80

	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	r	VE	LS	RG	Art.-Nr.
	160	160	160	10	1	GA2	111691
	200	205	200	10	1	GA2	112091
	250	290	265	1	1	GA2	112591
	315	340	300	1	2	GA2	113191

### PEA 11.92

### Bogen 90°, PE-Abfluss, einseitig langer Schenkel

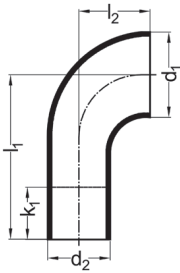


- formgespritzt
- kurze Schenkelseite nur für Heizelementstumpfschweißung geeignet
- alle Artikel sind auf der langen Schenkelseite mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

	d <sub>1</sub>	k <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r	VE	LS	RG	Art.-Nr.
	40	45	93	43	40	50	1	GA2	110492
	50	45	103	53	50	50	1	GA2	110592
	56	55	120	59	56	20	2	GA2	115692
	63	60	130	66	65	20	1	GA2	110692
	75	60	140	78	75	25	1	GA2	110792
	90	60	155	93	90	25	1	GA2	110992
	110	150	270	100	100	10	1	GA2	111196
	125	60	190	128	125	10	2	GA2	111292

PEA 17

Bogen 90°, PE-Abfluss, reduziert, einseitig langer Schenkel

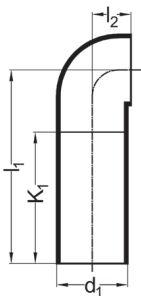


- formgespritzt
- alle Artikel sind auf der langen Schenkelseite mit akafusion Heizwendel-schweißmuffen schweißbar
- kurze Schenkelseite nur für Heizelementstumpfschweißung geeignet
- Material: PE 80

d1/d2	k1	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
50/40	40	90	40	20	3	GA2	170504
63/50	50	119	50	20	3	GA2	170605

PEA 12.93

Winkel 90°, PE-Abfluss, einseitig langer Schenkel

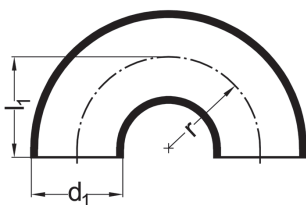


- formgespritzt
- alle Artikel sind auf der langen Schenkelseite mit akafusion Heizwendel-schweißmuffen schweißbar
- auf der kurzen Schenkelseite nur für Heizelementstumpfschweißung geeignet
- Winkel 90° sind geeignet für Anwendungen in Kombination mit Boden- oder Wand-WC-Muffen (Art.- 50 09 51, 50 11 71 und 50 .. 01)
- Material: PE 80

d <sub>1</sub>	k1	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
90	175	270	50	15	3	GA2	120993
110	220	300	60	10	1	GA2	121193

PEA 11.99

Bogen 180°, PE-Abfluss

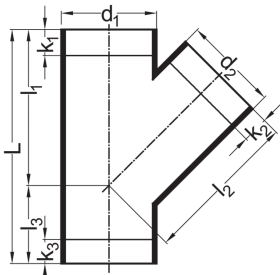


- formgespritzt
- Bogen mit 180° sind geeignet für die Herstellung von Siphons
- Formteile mit kurzen Schweißenden nur für Heizelementstumpfschweißung geeignet
- Material: PE 80

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	r	VE	LS	RG	Art.-Nr.
50	55	50	100	1	GA2	110599
56	47	49	100	3	GA2	115699
63	60	64	50	3	GA2	110699

PEA 30

Abzweig 45°, PE-Abfluss



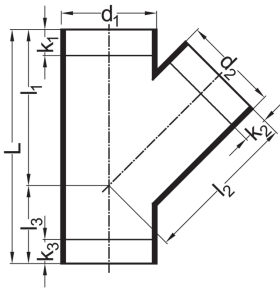
- formgespritzt
- alle Artikel sind mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

	d1/d2	k1	k2	k3	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
	40/40	30	30	25	135	90	90	45	10	2	GA2	300404
	50/40	45	45	40	165	110	110	55	10	3	GA2	300504
	50/50	20	20	35	165	110	110	55	10	2	GA2	300505
	56/40	35	30	60	180	120	120	60	10	3	GA2	305604
	56/50	30	30	40	180	120	120	60	10	2	GA2	305605
	56/56	25	25	40	180	120	120	60	10	2	GA2	305656
	63/40	40	45	45	195	130	130	65	5	3	GA2	300604
	63/50	30	30	50	195	130	130	65	5	3	GA2	300605
	63/56	25	25	45	195	130	130	65	5	3	GA2	300656
	63/63	20	20	40	195	130	130	65	5	2	GA2	300606
	75/40	60	50	65	210	140	140	70	5	3	GA2	300704
	75/50	40	30	70	210	140	140	70	5	2	GA2	300705
	75/56	35	25	55	210	140	140	70	5	3	GA2	300756
	75/63	35	25	45	210	140	140	70	5	3	GA2	300706
	75/75	25	25	40	210	140	140	70	5	2	GA2	300707
	90/40	65	55	75	240	160	160	80	1	3	GA2	300904
	90/50	50	40	80	240	160	160	80	1	2	GA2	300905
	90/56	45	35	75	240	160	160	80	1	3	GA2	300956
	90/63	40	30	70	240	160	160	80	1	3	GA2	300906
	90/75	35	30	65	240	160	160	80	1	3	GA2	300907
	90/90	20	20	50	240	160	160	80	1	2	GA2	300909
	110/40	75	60	95	270	180	180	90	1	3	GA2	301104
	110/50	55	50	95	270	180	180	90	1	2	GA2	301105
	110/56	45	40	90	270	180	180	90	1	3	GA2	301156
	110/63	40	35	85	270	180	180	90	1	3	GA2	301106
	110/75	35	30	75	270	180	180	90	1	2	GA2	301107
	110/90	30	25	65	270	180	180	90	1	2	GA2	301109
	110/110	20	20	55	270	180	180	90	1	1	GA2	301111
	125/50	115	60	75	300	200	200	100	1	3	GA2	301205
	125/56	110	50	45	300	200	200	100	1	3	GA2	301256
	125/63	60	45	105	300	200	200	100	1	3	GA2	301206
	125/75	50	40	95	300	200	200	100	10	2	GA2	301207
	125/90	35	30	30	300	200	200	100	10	3	GA2	301209
	125/110	25	25	25	300	200	200	100	10	1	GA2	301211
	125/125	20	20	20	300	200	200	100	5	1	GA2	301212
1)	160/50	120	115	65	375	250	250	125	5	3	GA2	301605
1)	160/56	120	115	65	375	250	250	125	5	3	GA2	301656
1)	160/63	120	115	65	375	250	250	125	5	3	GA2	301606
	160/75	120	115	65	375	250	250	125	5	3	GA2	301607
	160/90	110	105	55	375	250	250	125	5	3	GA2	301609
	160/110	50	40	45	375	250	250	125	5	1	GA2	301611
	160/125	10	20	40	375	250	250	125	5	2	GA2	301612
	160/160	10	15	25	375	250	250	125	5	1	GA2	301616
1)	200/50	95	150	165	540	310	310	180	1	3	GA2	302005
1)	200/56	95	150	165	540	310	310	180	1	3	GA2	302056
1)	200/63	95	150	165	540	310	310	180	1	3	GA2	302006
1)	200/75	95	160	175	540	360	310	180	1	3	GA2	302007
1)	200/90	80	150	165	540	360	355	180	1	3	GA2	302009
1)	200/110	65	140	150	540	360	360	180	1	3	GA2	302011
1)	200/125	55	130	140	540	360	360	180	1	3	GA2	302012
1)	200/160	35	85	115	540	360	360	180	1	3	GA2	302016
1)	200/200	160	160	95	540	360	360	180	1	2	GA2	302020



PEA 30

Abzweig 45°, PE-Abfluss



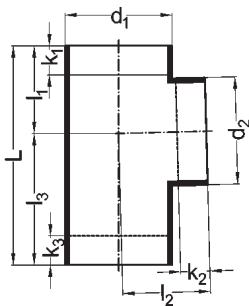
- formgespritzt
- alle Artikel sind mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

	d1/d2	k1	k2	k3	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
1)	250/75	250	140	270	700	468	385	232	1	1	GA2	302507
1)	250/90	245	135	265	700	468	390	232	1	1	GA2	302509
1)	250/110	250	185	215	700	453	592	247	1	1	GA2	302511
1)	250/125	230	175	205	700	444	474	257	1	2	GA2	302512
1)	250/160	230	130	180	700	468	507	232	1	1	GA2	302516
1)	250/200	180	50	150	700	447	597	254	1	1	GA2	302520
1)	250/250	298	160	250	900	600	600	300	1	1	GA2	302525
1)	315/75	340	145	340	830	570	440	260	1	3	GA2	303107
1)	315/90	335	140	335	830	570	430	260	1	3	GA2	303109
1)	315/110	320	260	305	830	555	618	275	1	3	GA2	303111
1)	315/125	310	250	290	830	556	600	274	1	2	GA2	303112
1)	315/160	280	205	270	830	551	583	280	1	2	GA2	303116
1)	315/200	260	125	240	830	559	603	272	1	2	GA2	303120
1)	315/250	230	130	205	830	564	648	266	1	3	GA2	303125
1)	315/315	230	170	280	950	610	610	340	1	2	GA2	303131

1) segmentgeschweißt

PEA 20

Abzweig 88,5°, PE-Abfluss



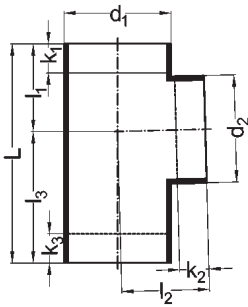
- formgespritzt
- alle Artikel sind mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

	d1/d2	k1	k2	k3	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
	40/40	25	25	45	130	55	55	75	40	2	GA2	200404
	50/40	30	25	60	150	60	60	90	40	3	GA2	200504
	50/50	25	25	55	150	60	60	90	40	1	GA2	200505
	56/50	35	30	70	175	70	70	105	20	3	GA2	205605
	56/56	30	30	65	175	70	70	105	20	2	GA2	205656
	63/40	30	30	70	175	70	70	105	20	3	GA2	200604
	63/50	35	30	70	175	70	70	105	20	3	GA2	200605
	63/56	30	30	65	175	70	70	105	20	3	GA2	200656
	63/63	30	30	60	175	70	70	105	20	1	GA2	200606
	75/40	40	25	75	175	70	70	105	20	3	GA2	200704
	75/50	35	25	70	175	70	70	105	20	3	GA2	200705
	75/56	30	25	65	175	70	70	105	20	3	GA2	200756
	75/63	25	25	60	175	70	70	105	20	3	GA2	200706
	75/75	25	25	55	175	70	70	105	20	2	GA2	200707

1) segmentgeschweißt

### PEA 20

### Abzweig 88,5°, PE-Abfluss

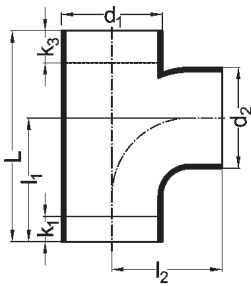


- formgespritzt
- alle Artikel sind mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

	d1/d2	k1	k2	k3	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
	90/40	45	25	85	200	80	80	120	10	3	GA2	200904
	90/50	45	25	85	200	80	80	120	10	2	GA2	200905
	90/63	35	25	80	200	80	80	120	10	2	GA2	200906
	90/75	30	25	75	200	80	80	120	10	3	GA2	200907
	90/90	25	25	70	200	80	80	120	10	2	GA2	200909
	110/40	60	25	100	225	90	90	135	10	3	GA2	201104
	110/50	50	25	95	225	90	90	135	10	2	GA2	201105
	110/56	45	25	90	225	90	90	135	10	3	GA2	201156
	110/63	40	25	90	225	90	90	135	10	2	GA2	201106
	110/75	35	25	85	225	90	90	135	10	3	GA2	201107
	110/90	30	25	75	225	90	90	135	10	2	GA2	201109
	110/110	20	20	65	225	90	90	135	10	1	GA2	201111
1)	125/50	55	55	110	250	100	130	150	10	3	GA2	201205
1)	125/56	55	55	105	250	100	130	150	10	3	GA2	201256
1)	125/63	45	55	105	250	100	130	150	10	3	GA2	201206
	125/75	45	25	100	250	100	100	150	10	3	GA2	201207
	125/110	30	20	80	250	100	100	150	10	2	GA2	201211
	125/125	20	20	70	250	100	100	150	15	2	GA2	201212
1)	160/50	75	55	145	350	140	150	210	10	3	GA2	201605
1)	160/56	75	55	145	350	140	150	210	10	3	GA2	201656
1)	160/63	65	55	140	350	140	150	210	10	3	GA2	201606
1)	160/75	80	60	150	350	140	155	210	10	3	GA2	201607
1)	160/90	55	60	125	350	140	155	210	10	3	GA2	201609
	160/110	60	45	135	350	140	140	210	5	1	GA2	201611
	160/160	30	35	105	350	140	140	210	5	1	GA2	201616
1)	200/75	90	60	90	360	180	180	180	1	3	GA2	202007
1)	200/90	80	60	80	360	180	180	180	1	3	GA2	202009
1)	200/110	70	85	70	360	180	200	180	1	2	GA2	202011
1)	200/125	65	60	65	360	180	180	180	1	3	GA2	202012
1)	200/160	45	100	45	360	180	230	180	1	2	GA2	202016
1)	200/200	25	60	25	400	200	200	200	1	2	GA2	202020
1)	250/110	110	70	110	440	220	220	220	1	3	GA2	202511
1)	250/125	105	70	105	440	220	220	220	1	3	GA2	202512
1)	250/160	85	70	85	440	220	220	220	1	3	GA2	202516
1)	250/200	65	40	65	480	240	240	240	1	3	GA2	202520
1)	250/250	40	40	40	480	240	240	240	1	2	GA2	202525
1)	315/110	170	90	170	560	280	280	280	1	3	GA2	203111
1)	315/125	165	90	165	560	280	280	280	1	3	GA2	203112
1)	315/160	145	90	145	560	280	280	280	1	3	GA2	203116
1)	315/200	120	65	120	560	280	280	280	1	3	GA2	203120
1)	315/250	95	65	95	560	280	280	280	1	3	GA2	203125
1)	315/315	70	65	70	560	280	280	280	1	3	GA2	203131

1) segmentgeschweißt

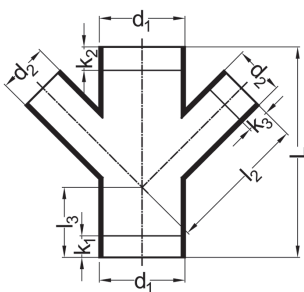
**PEA 25.11 Bogen-Abzweig 88,5°, PE-Abfluss**



- formgespritzt
- Artikel mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

d1/d2	k1	k3	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
110/110	30	30	225	135	130	15	3	GA2	251111

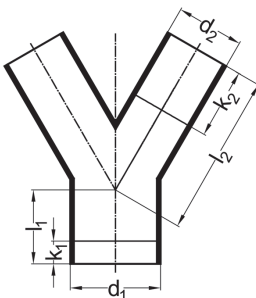
**PEA 36.11 Doppelabzweig 45°, PE-Abfluss**



- formgespritzt
- Artikel ist mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

d1/d2	k1	k2	k3	L	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
110/110	65	20	20	270	180	100	1	1	GA2	361111

**PEA 37 Hosen-T-Stück 60°, PE-Abfluss**

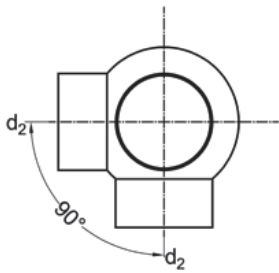


- formgespritzt
- d 110/110 = nur zum Heizelementstumpfschweißen
- Material: PE 80

d1/d2	k1	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
110/110		90	102	1	1	GA2	371111

### PEA 24

### Kugelabzweig 88,5°, PE-Abfluss, Typ 1 (90°)

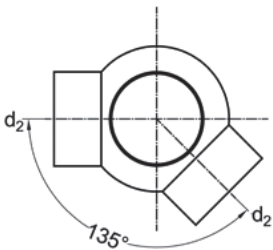


- geschweißt
- alle Artikel sind mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

d1/d2	D	k1	k2	L	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
110/110	170	30	30	275	135	140	1	3	GA2	241101
125/110	190	30	40	260	130	125	1	3	GA2	241201
125/125	190	30	40	260	130	125	1	3	GA2	241212

### PEA 24

### Kugelabzweig 88,5°, PE-Abfluss, Typ 2 (135°)

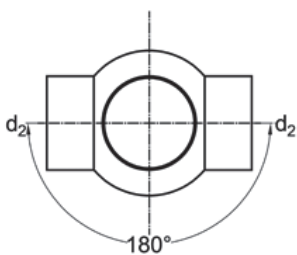


- geschweißt
- alle Artikel sind mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

d1/d2	D	k1	k2	L	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
110/50	170	30	15	275	135	140	1	3	GA2	241124
110/56	170	30	15	275	135	140	1	3	GA2	241125
110/75	170	30	15	275	135	140	1	3	GA2	241127
110/110	170	30	30	275	135	140	1	3	GA2	241102
125/110	190	30	40	260	130	125	1	3	GA2	241202

### PEA 24

### Kugelabzweig 88,5°, PE-Abfluss, Typ 3 (180°)

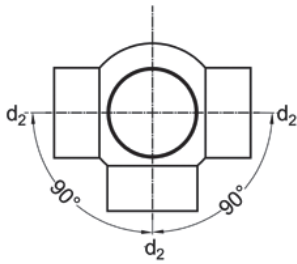


- geschweißt
- alle Artikel sind mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

d1/d2	D	k1	k2	L	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
110/75	170	30	15	275	135	140	1	3	GA2	241137
110/90	170	30	15	275	135	140	1	3	GA2	241139
110/110	170	30	30	275	135	140	1	3	GA2	241103
125/110	190	30	40	260	130	125	1	3	GA2	241203
125/125	190	30	40	260	130	125	1	3	GA2	241232
110/50	170	30	15	275	135	140	1	3	GA2	241134
110/56	170	30	15	275	135	140	1	3	GA2	241135
110/63	170	30	15	275	135	140	1	3	GA2	241136

PEA 34

Mehrfachabzweig 88,5°, PE-Abfluss, Typ 1 ( 2x90°)

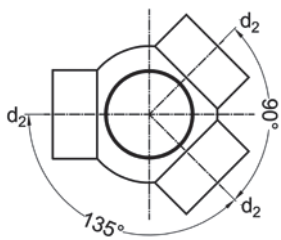


- geschweißt
- alle Artikel sind mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

d1/d2	D	k1	k2	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
110/50	170	30	15	275	135	140	1	3	GA2	341114
110/56	170	30	15	275	135	140	1	3	GA2	341115
110/63	170	30	15	275	135	140	1	3	GA2	341116
110/75	170	30	15	275	135	140	1	3	GA2	341117
110/90	170	30	15	275	135	140	1	3	GA2	341119
110/110	170	30	30	275	135	140	1	3	GA2	341101
125/110	190	30	40	260	130	125	1	3	GA2	341201
125/125	190	30	40	260	130	125	1	3	GA2	341212

PEA 34

Mehrfachabzweig 88,5°, PE-Abfluss, Typ 2 (135°/90°)

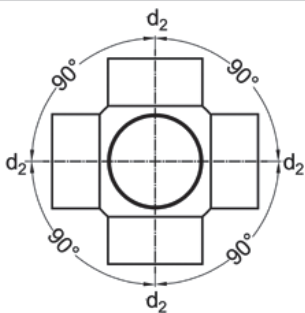


- geschweißt
- alle Artikel sind mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

d1/d2	D	k1	k2	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
110/56	170	30	20	275	135	140	1	3	GA2	341125
110/63	170	30	15	275	135	140	1	3	GA2	341126
110/75	170	30	20	275	135	140	1	3	GA2	341127
110/90	170	30	20	275	135	140	1	3	GA2	341129
110/110	170	30	30	275	135	140	1	3	GA2	341102

PEA 44

Mehrfachabzweig 88,5°, PE-Abfluss, Typ 3 (4x90°)

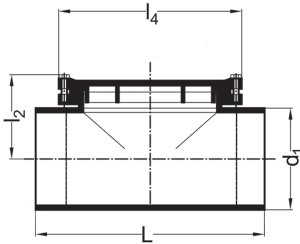


- geschweißt
- alle Artikel sind mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

d1/d2	D	k1	k2	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
110/110	170	30	20	275	135	140	1	3	GA2	441101
125/110	190	30	40	260	130	125	1	3	GA2	441201
125/125	190	30	40	260	130	125	1	3	Z99	441212

### PEA 23.54

### Putzstück, PE-Abfluss, mit ovalem Metall-Verschlussdeckel

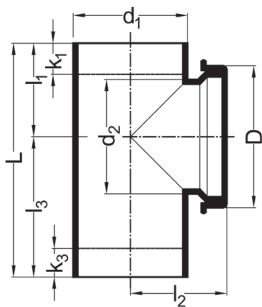


- Dichtung EPDM
- PE-beschichteter Metall-Verschlussdeckel
- Material: PE 80
- alle Artikel sind mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar

d <sub>1</sub>	L	l <sub>2</sub>	l <sub>4</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
110	400	120	280	1	3	GA2	231154
125	410	125	280	1	3	GA2	231254
160	430	140	280	1	3	GA2	231654
200	650	175	380	1	3	GA2	232054
250	580	200	380	1	3	GA2	232554
315	620	230	380	1	3	GA2	233154

### PEA 23.00

### Putzstück 88,5°, PE-Abfluss, mit rundem Schraubverschluss

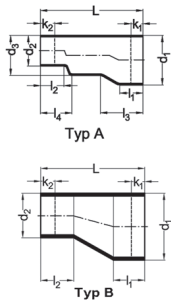


- Dichtung EPDM
- alle Artikel sind mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

d <sub>1</sub> /d <sub>2</sub>	D	k <sub>1</sub>	k <sub>3</sub>	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
40/40	64	25	45	130	55	80	75	1	3	GA2	230400
50/50	72	25	55	150	60	72	90	1	3	GA2	230500
56/56	83	30	65	175	70	100	105	1	3	GA2	235600
63/63	87	30	60	175	70	100	105	1	3	GA2	230600
75/75	91	25	55	175	70	100	105	1	3	GA2	230700
90/90	118	25	70	200	80	100	120	1	3	GA2	230900
110/110	127	20	65	225	90	105	135	1	1	GA2	231120
125/110	140	20	80	250	100	123	150	1	3	GA2	231200
160/110	140	60	135	350	140	140	210	1	3	GA2	231600
200/110	140	90	90	360	180	160	180	1	1	GA2	232000
250/110	140	110	110	440	220	185	220	1	1	GA2	232500
315/110	140	170	170	560	280	220	280	1	1	GA2	233100

PEA 14

Reduktion, PE-Abfluss, lang, exzentrisch



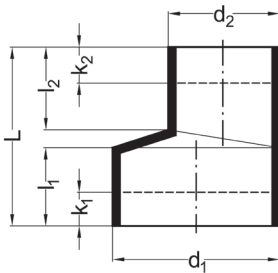
- formgespritzt
- alle Artikel sind mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- d 200/110, d 200/125, d 315/200 = geschweißte Ausführung gemäß Typ A
- Material: PE 80

	d1/d2	d3	k1	k2	L	l1	l2	l3	l4	Typ	VE	LS	RG	Art.-Nr.
1)	200/110	160	75	20	335	95	36	165	55	B	5	3	GA2	142011
1)	200/125	160	75	20	335	95	36	165	55	A	5	3	GA2	142012
	200/160		75	75	260	95	95			B	5	1	GA2	142016
	250/200		85	75	290	105	95			B	5	3	GA2	142520
1)	315/200	250	95	75	580	115	95	235	190	A	1	3	GA2	143120
	315/250		75	85	340	115	105			B	1	3	GA2	143125

1) geschweißte Ausführung gemäß Typ A

PEA 16

Reduktion, PE-Abfluss, kurz, exzentrisch

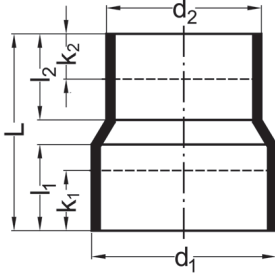


- formgespritzt
- alle Artikel sind mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

	d1/d2	k1	k2	L	l1	l2	VE	LS	RG	Art.-Nr.
	50/40	20	20	80	35	37	20	2	GA2	160504
	56/40	20	20	80	35	37	20	3	GA2	165604
	56/50	20	20	80	35	37	20	1	GA2	165605
	63/40	20	20	80	35	37	20	3	GA2	160604
	63/50	20	20	80	35	37	20	2	GA2	160605
	63/56	20	20	80	35	37	20	2	GA2	160656
	75/40	20	20	80	35	30	20	2	GA2	160704
	75/50	20	20	80	35	37	20	2	GA2	160705
	75/56	20	20	80	35	37	20	2	GA2	160756
	75/63	20	20	80	35	37	20	3	GA2	160706
	90/40	20	20	80	30	33	20	3	GA2	160904
	90/50	20	20	80	30	34	20	1	GA2	160905
	90/56	20	20	80	30	36	20	3	GA2	160956
	90/63	20	20	80	30	39	20	2	GA2	160906
	90/75	20	20	80	30	44	20	3	GA2	160907
	110/40	20	20	80	31	34	20	3	GA2	161104
	110/50	20	20	80	31	34	20	2	GA2	161105
	110/56	20	20	80	31	35	20	3	GA2	161156
	110/63	20	20	80	31	34	20	2	GA2	161106
	110/75	20	20	80	31	36	20	2	GA2	161107
	110/90	20	20	80	31	41	20	1	GA2	161109
	125/56	20	20	80	35	37	10	3	GA2	161256
	125/63	20	20	80	35	37	10	3	GA2	161206
	125/75	20	20	80	35	30	10	3	GA2	161207
	125/90	20	20	80	35	32	10	3	GA2	161209
	125/110	20	20	80	36	36	10	1	GA2	161211
	160/110	20	20	80	28	36	5	1	GA2	161611
	160/125	20	20	80	32	36	5	2	GA2	161612

PEA 15

Reduktion, PE-Abfluss, kurz, zentrisch



- formgespritzt
- alle Artikel zum Heizelementstumpfschweißen
- bis d 160 = Reduktionen können mit akasion Heizwendelschweißmuffen geschweißt werden
- Material: PE 80

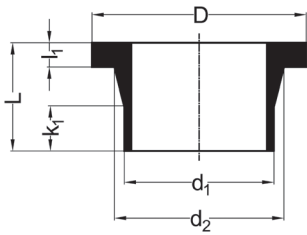
	d1/d2	k1	k2	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
1)	40/32	15	15	80	30	30	20	2	GA2	150403
1)	50/32	15	15	80	30	30	20	3	GA2	150503
1)	50/40	15	15	80	30	30	20	2	GA2	150504
1)	56/40	15	15	80	30	30	20	2	GA2	155604
1)	56/50	15	15	80	30	30	20	3	GA2	155605
1)	63/40	15	15	80	30	30	20	2	GA2	150604
1)	63/50	15	15	80	30	30	20	3	GA2	150605
1)	63/56	15	15	80	30	30	20	3	GA2	150656
1)	75/40	15	15	80	30	30	20	3	GA2	150704
1)	75/50	15	15	80	30	30	20	2	GA2	150705
1)	75/56	15	15	80	30	30	20	3	GA2	150756
1)	75/63	15	15	80	30	30	20	2	GA2	150706
1)	90/40	15	15	80	30	30	20	3	GA2	150904
1)	90/50	15	15	80	30	30	20	2	GA2	150905
1)	90/56	15	15	80	30	30	20	3	GA2	150956
1)	90/63	15	15	80	30	30	20	2	GA2	150906
1)	90/75	15	15	80	30	30	20	3	GA2	150907
1)	110/40	15	15	80	30	30	20	2	GA2	151104
1)	110/50	15	15	80	30	30	20	2	GA2	151105
1)	110/56	15	15	80	30	30	20	3	GA2	151156
1)	110/63	15	15	80	30	30	20	2	GA2	151106
1)	110/75	15	15	80	30	30	20	2	GA2	151107
1)	110/90	15	15	80	30	30	20	1	GA2	151109
1)	125/75	15	15	80	30	30	20	3	GA2	151207
1)	125/90	15	15	80	30	30	20	3	GA2	151209
1)	125/110	15	15	80	35	30	20	1	GA2	151211
1)	160/110	15	15	80	35	30	5	1	GA2	151611
1)	160/125	15	15	80	39	30	5	1	GA2	151612
	200/160	40	30	149	50	40	5	1	GA2	152016
	250/160	50	30	194	60	40	1	3	GA2	152516
	250/200	50	40	182	60	50	1	3	GA2	152520
	315/200	80	70	230	90	80	1	3	GA2	153120
	315/250	80	80	230	90	90	1	3	GA2	153125

1) Reduktionen können mit akafusion Heizwendelschweißmuffen geschweißt werden



PEA 47.02

Vorschweißbund, PE-Abfluss, gerillt



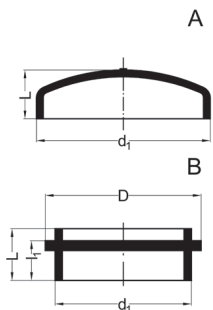
- formgespritzt
- mit gerillter Dichtfläche
- kurze Schweißenden
- Material: PE 80
- als Dichtungen können die CR-Flachdichtungen g-QBE-CR verwendet werden
- für den Vorschweißbund d 56 mm können die Dichtungen 50 mm oder 63 mm verwendet werden

	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	D	k1	L	I <sub>1</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
	40	50	78	15	50	10	5	3	GA2	470402
	50	61	88	15	50	10	5	3	GA2	470502
	56	70	102	15	60	14	5	3	GA2	475602
	63	75	102	15	50	14	5	2	GA2	470602
	75	89	120	15	50	16	5	2	GA2	470702
1)	90	105	136	20	80	17	5	1	GA2	470902
1)	110	125	158	30	80	18	5	1	GA2	471102
1)	125	132	158	30	80	18	1	3	GA2	471202
1)	160	175	210	30	80	18	1	1	GA2	471602
	200	232	268	40	100	18	1	3	GA2	472002
	250	285	320	40	100	20	1	3	GA2	472502
	315	335	370	40	100	20	1	3	GA2	473102

1) geeignet für akafusion Elektroschweißmuffen

PEA 67.07-09

Endkappe, PE-Abfluss, kurz



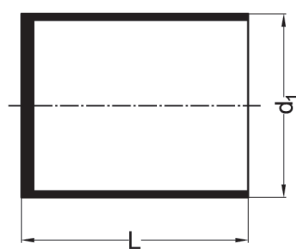
- formgespritzt
- nur für Heizelementstumpfschweißung
- Material: PE 80

	d <sub>1</sub>	D	L	I <sub>1</sub>	Typ	VE	LS	RG	Art.-Nr.
	40	46	15	11	B	20	3	GA2	A670407
	50	57	16	12	B	20	1	GA2	A670507
	56	64	16	12	B	20	2	GA2	675607
	63	71	18	14	B	20	2	GA2	A670607
	75	85	21	16	B	20	2	GA2	A670707
	90	100	19	19	B	1	2	GA2	A670907
	110	120	19	19	B	1	1	GA2	671107
	125		35		A	1	2	GA2	671209
	160		45		A	1	2	GA2	671609
1)	200		30		B	1	3	GA2	A672009
1)	250		30		B	1	3	GA2	672509
1)	315		30		B	1	3	GA2	673109

1) spangebend hergestellt

PEA 67.15

Endkappe, PE-Abfluss, lang



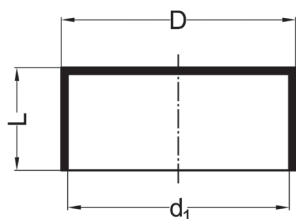
- formgespritzt
- Artikel mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

	d <sub>1</sub>	L	VE	LS	RG	Art.-Nr.
	110	45	1	1	GA2	671115
	125	48	1	3	GA2	671215
	160	48	1	2	GA2	671615
1)	200	120	1	3	GA2	A672015
1)	250	120	1	3	GA2	672515
1)	315	120	1	3	GA2	673115

1) spangebend hergestellt

PE 40.29

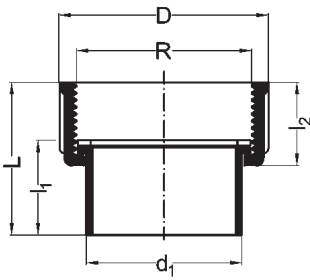
Rohrschutzkappe, PE-Abfluss



	d <sub>1</sub>	D	L	VE	LS	RG	Art.-Nr.
	40	42	35	1	3	GA2	400429
	50	52	35	1	3	GA2	400529
	56	58	35	1	3	GA2	405629
	63	65	35	1	3	GA2	400629
	75	78	35	1	3	GA2	400729
	90	93	35	1	3	GA2	400929
	110	113	40	1	2	GA2	401129
	125	129	40	1	3	GA2	401229
	160	164	40	1	3	GA2	401629

**PEA 98.8**

**Schraubördel, PE-Abfluss, mit Mutter und Dichtung**

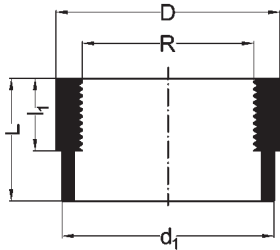


- Dichtung SBR
- nur für Heizelementstumpfschweißung
- Material: PE 80

d <sub>1</sub>	R	D	L	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
32	1 1/4"	54	35	21	21	20	1	GA2	980381
40	1 1/2"	59	38	25	21	20	2	GA2	980482
50	2"	72	44	30	21	20	2	GA2	980583

**PEA 91**

**Innengewindemuffe, PE-Abfluss, kurz**

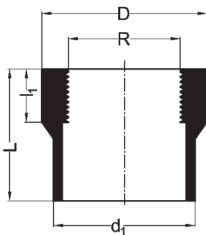


- nur für Heizelementstumpfschweißung
- Material: PE 80

d <sub>1</sub>	R	D	L	I <sub>1</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
40	3/4"	40	38	30	20	3	GA2	910479
40	1"	45	38	30	20	3	GA2	910480
40	1 1/4"	55	38	30	20	3	GA2	910481
50	1"	50	38	30	20	3	GA2	910580
50	1 1/4"	55	38	30	20	3	GA2	910581
50	1 1/2"	63	38	30	20	2	GA2	910582
63	1 1/2"	63	38	30	20	3	GA2	910682
63	2"	75	38	30	20	3	GA2	910683

**PEA 92**

**Innengewindemuffe, PE-Abfluss, lang**

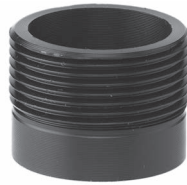
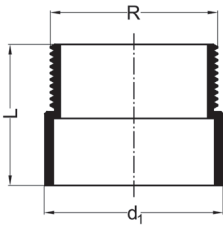


- alle Artikel sind mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

d <sub>1</sub>	R	D	L	I <sub>1</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
40	1/2"	40	55	30	20	3	GA2	920478
40	3/4"	40	70	30	20	3	GA2	920479
40	1"	45	70	30	20	3	GA2	920480
40	1 1/4"	55	70	30	20	3	GA2	920481
50	1/2"	50	60	30	20	3	GA2	920578
50	1"	50	70	30	20	3	GA2	920580
50	1 1/4"	55	70	30	20	3	GA2	920581
50	1 1/2"	63	70	30	20	3	GA2	920582
50	2"	75	70	30	20	3	GA2	920583
56	2"	75	70	30	20	3	GA2	925683
63	2"	75	70	30	20	3	GA2	920683
75	2 1/2"	90	70	30	20	3	GA2	920784

**PEA 96**

**Gewindestutzen, PE-Abfluss, kurz**

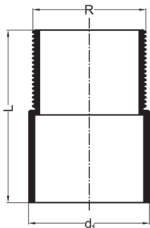


- nur für Heizelementstumpfschweißung
- Material: PE 80

d <sub>1</sub>	R	L	VE	LS	RG	Art.-Nr.
40	1/2"	30	20	3	GA2	960478
40	3/4"	30	20	3	GA2	960479
40	1"	30	20	1	GA2	960480
40	1 1/4"	30	20	3	GA2	960481
50	1"	35	20	3	GA2	960580
50	1 1/4"	35	20	3	GA2	960581
50	1 1/2"	35	20	2	GA2	960582
63	2"	40	20	3	GA2	960683

**PEA 97**

**Gewindestutzen, PE-Abfluss, lang**

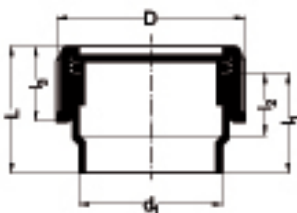


- alle Artikel sind mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

d <sub>1</sub>	R	L	VE	LS	RG	Art.-Nr.
40	1/2"	60	20	3	GA2	970478
40	3/4"	60	20	3	GA2	970479
40	1"	60	20	3	GA2	970480
40	1 1/4"	60	20	3	GA2	970481
50	1"	65	20	3	GA2	970580
50	1 1/4"	65	20	3	GA2	970581
50	1 1/2"	65	20	3	GA2	970582
56	2"	65	20	3	GA2	975683
63	1 1/2"	70	20	3	GA2	970682
63	2"	70	20	2	GA2	970683
75	2 1/2"	70	20	3	GA2	970784

**PEA 43.30**

**Verschraubung, PE-Abfluss, lang**

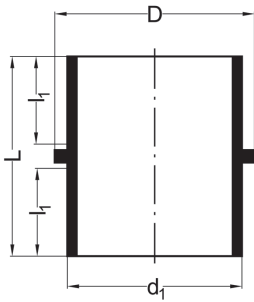


- Gewindestutzen, Überwurfmutter, Schleifring und Dichtung
- Überwurfmutter PP, Verschlussdeckel PE
- Dichtung EPDM
- Artikel mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

d <sub>1</sub>	D	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
40	66	71	56	32	33	20	2	GA2	430430
50	76	71	56	32	33	20	1	GA2	430530
56	82	71	56	32	35	20	2	GA2	435630
63	89	76	61	37	42	20	1	GA2	430630
75	103	81	65	37	44	10	2	GA2	430730
90	122	92	75	45	48	10	2	GA2	430930
110	148	97	80	49	62	10	1	GA2	431130

**PEA 43.05**

**Bundbuchse für Verschraubung, PE-Abfluss**

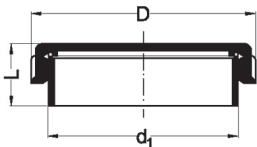


- formgespritzt
- für Verschraubung 43.xx.00 (Auslaufmodell) und 43.xx.30
- Material: PE 80

d <sub>1</sub>	D	L	l <sub>1</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
40	46	58	27	20	3	GA2	430405
50	57	66	31	20	1	GA2	430505
56	64	64	30	20	3	GA2	435605
63	70	73	34	20	2	GA2	430605
75	85	81	38	10	2	GA2	430705
90	100	101	48	10	3	GA2	430905
110	120	112	53	10	2	GA2	431105

**PEA 66.00-20**

**Schraubdeckel für Reinigungsrohr, PE-Abfluss, kurz**

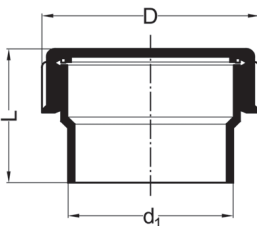


- Schraubdeckel d75 mm aus PE, d110 mm aus PP
- Dichtung EPDM
- nur für Heizelementstumpfschweißung
- Material: PE 80

d <sub>1</sub>	D	L	VE	LS	RG	Art.-Nr.
75	91	48	10	3	GA2	660700
110	127	53	10	1	GA2	661120

**PEA 66.40**

**Endverschraubung, PE-Abfluss, lang**

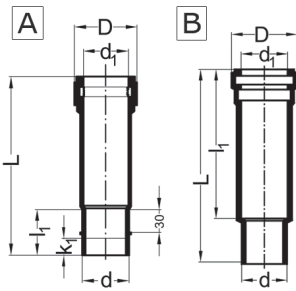


- Schraubdeckel PP
- Dichtung SBR
- alle Artikel mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

d <sub>1</sub>	D	L	VE	LS	RG	Art.-Nr.
40	66	85	20	2	GA2	660440
50	76	85	20	3	GA2	660540
56	82	85	20	2	GA2	665640
63	89	90	20	1	GA2	660640
75	103	91	10	2	GA2	660740
90	122	102	10	2	GA2	660940
110	148	107	10	1	GA2	661140

PEA 40.20

Ausdehnungsmuffe, PE-Abfluss, mit Dichtung, Schnapping und Schutzkappe



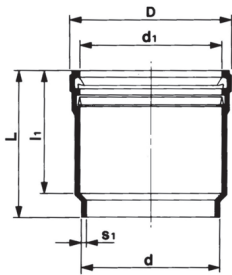
- formgespritzt
- d 63 mm = nur für Heizelementstumpfschweißung
- d 200 - d 315 mm = ohne Schutzkappe nur für Heizelementstumpfschweißung
- d 75 - d 160 mm mit integriertem Festpunkt (Typ A)
- d 75 - d 315 mm ohne Schnapping
- Dichtung SBR
- Material: PE 80

	d	d <sub>1</sub>	D	k1	L	l <sub>1</sub>	Typ	VE	LS	RG	Art.-Nr.
	40	41	58		172	135	B	20	3	GA2	400420
	50	51	68		172	135	B	20	2	GA2	400520
	56	57	74		172	135	B	20	2	GA2	405620
1)	63	64	78		155	135	B	20	3	GA2	400620
	75	76	100	35	256	75	A	20	3	GA2	420720
	90	91	116	35	256	75	A	20	3	GA2	420920
	110	112	137	35	256	75	A	20	2	GA2	421120
	125	127	153	35	256	75	A	10	2	GA2	421220
	160	162	189	35	256	75	A	5	1	GA2	421620
2)	200	202	230		310	230	B	5	3	GA2	402020
2)	250	253	300		330	250	B	1	3	GA2	402520
2)	315	319	370		360	270	B	1	3	GA2	403120

1) nur für Heizelementstumpfschweißung  
 2) ohne Schutzkappe nur für Heizelementstumpfschweißung

PEA 40.10

Steckmuffe, PE-Abfluss, mit Dichtung, Schnapping und Schutzkappe

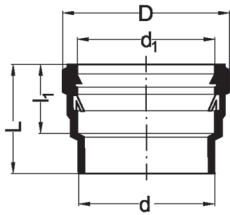


- formgespritzt
- nur zum Heizelementstumpfschweißen
- Steckmuffen gespritzt
- Lippenringdichtung (SBR) und Schnapping
- Material: PE 80

	d	d <sub>1</sub>	D	L	l <sub>1</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
	40	41	55	73	55	50	3	GA2	400410
	50	51	65	77	55	50	2	GA2	400510
	63	64	78	90	70	20	2	GA2	400610
	75	76	90	90	70	20	2	GA2	400710
	90	91	110	90	70	20	2	GA2	400910
	110	111	130	90	70	20	1	GA2	401110
	125	126	150	94	70	20	2	GA2	401210
	160	162	190	130	105	10	1	GA2	401610
	200	202	230	155	125	10	1	GA2	402010

**PEA 40.40**

**Steckmuffe, PE-Abfluss, kurz, mit Dichtung, Schnapping und Schutzkappe**

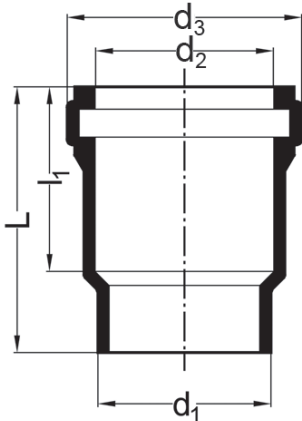


- formgespritzt
- nur zum Heizelementstumpfschweißen
- Steckmuffen mit Lippenringdichtung (SBR) und Schnapping
- Material: PE 80

d	d <sub>1</sub>	D	L	I <sub>1</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
110	111	130	55	45	1	3	GA2	401140

**PEA 42.50**

**Steckmuffe, PE-Abfluss, mit Dichtung und Schutzkappe**

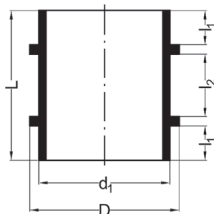


- formgespritzt
- alle Artikel mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Steckmuffen gespritzt
- Lippenringdichtung (SBR)
- Material: PE 80

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	L	I <sub>1</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
40	41	50	93	54	50	1	GA2	420450
50	51	60	87	54	50	1	GA2	420550
56	57	66	89	54	20	2	GA2	425650
63	64	72	104	69	20	2	GA2	420650
75	76,5	85	109	69	20	1	GA2	420750
90	91,5	101	108	69	20	1	GA2	420950
110	112	121	102	60	20	1	GA2	421150
125	127	138	113	70	20	2	GA2	421250
160	163	175	147	105	20	1	GA2	421650

**PEA 43.15**

**Doppelbund, PE-Abfluss, für Festpunkte**



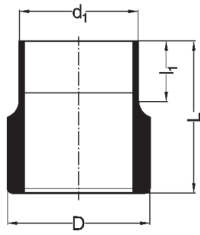
- formgespritzt
- d 200 - 315 mm = spangebend hergestellt
- nur zum Heizelementstumpfschweißen
- Material: PE 80

d <sub>1</sub>	D	L	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
110	118	80	17	31	1	3	GA2	431115
125	133	80	17	31	1	3	GA2	431215
160	170	91	25	31	1	3	GA2	431615
1) 200	226	141	35	51	1	3	GA2	432015
1) 250	272	201	60	51	1	3	GA2	432515
1) 315	337	201	60	51	1	3	GA2	433115

1) spangebend hergestellt

**PEA 56.40**

**Übergang, PE-Abfluss, von PE-Spitzenende auf Steinzeug-Rohr**

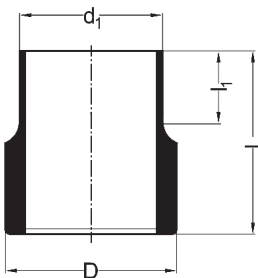


- Übergang spangebend hergestellt und mit Rohr verlängert
- alle Artikel mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80

d <sub>1</sub>	D	L	l <sub>1</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
110	132	130	50	1	3	GA2	561140
160	187	140	50	1	3	GA2	561640
200	242	200	130	1	3	GA2	562040
250	298	200	130	1	3	GA2	562540
315	352	200	120	1	3	GA2	563140

**PEA 56.50**

**Übergang, PE-Abfluss, von PE-Spitzenende auf Gußrohr (SML)**

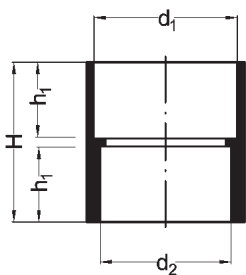


- Übergang spangebend hergestellt und mit Rohr verlängert
- alle Artikel mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar

d <sub>1</sub>	D	L	l <sub>1</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
200	212	160	80	1	3	GA2	562050
250	274	160	115	1	3	GA2	562550
315	326	160	115	1	3	GA2	563150

**PEA 56.10**

**Stützring, Chromstahl, mit Dichtung, Übergang von PE auf Gußrohr (SML)**



- für die Verbindung von handelsüblichen Spannverbindern

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	H	h <sub>1</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
50	58	44	21	1	3	GA2	560510
75	78	48	22	1	3	GA2	560710
125	135	58	27	1	3	GA2	561210

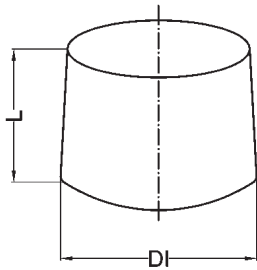


PE-Abfluss Fittings

Übergänge auf andere Materialien

PEA 76.10

Stützring, Chromstahl, ohne Dichtung



- Stützhülse für die mechanische Verbindung von PE-Abfluss-Formteilen
- geeignet für den Übergang von PE-Abfluss auf SML-Guss mit handelsüblichen Spannverbindern

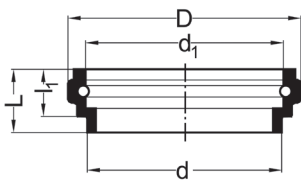
d <sub>1</sub>	DI	L	VE	LS	RG	Art.-Nr.
56	50	40	1	3	GA2	765610
110	101	40	1	1	GA2	761110
160	147	40	1	2	GA2	761610

PE-Abfluss Fittings

WC-Anschlussstücke

PEA 50.51-71

Wand-WC-Muffe, PE-Abfluss, kurz

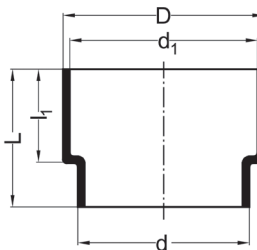


- formgespritzt
- Dichtung SBR und Schutzstopfen
- nur für Heizelementstumpfschweißung geeignet
- Material: PE 80

d	d <sub>1</sub>	D	L	I <sub>1</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
90	91,4	114,5	49	38	10	2	GA2	500951
110	111,5	133,5	43	26	10	2	GA2	501171

PEA 50.01

Boden-WC-Muffe, PE-Abfluss

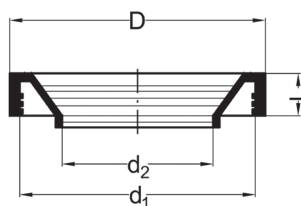


- formgespritzt
- nur für Heizelementstumpfschweißung geeignet
- Material: PE 80

d	d <sub>1</sub>	D	L	I <sub>1</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
110	120	129	88	60	10	1	GA2	501101

PEA 50.13

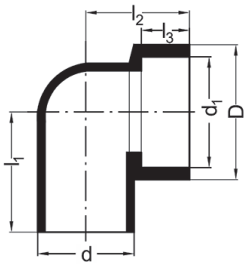
Gummi Dichtung, PE-Abfluss, für Boden-WC-Muffe



- d<sub>2</sub> = Anschlussmaß
- Dichtung = NBR

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	D	L	VE	LS	RG	Art.-Nr.
129	102	135	25	20	2	GA2	501113

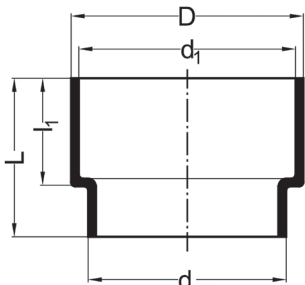
**PEA 51.11-12 Siphonanschlusswinkel 90°, PE-Abfluss**



- formgespritzt
- mit Schutzkappe
- nur für Heizelementstumpfschweißung geeignet
- Material: PE 80

d	d <sub>1</sub>	D	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
40	46	56	50	44	20	20	3	GA2	510411
50	58	65	50	45	20	20	3	GA2	510512
50	46	56	45	46	18	20	3	GA2	510511
56	46	56	60	60	35	20	3	GA2	515611

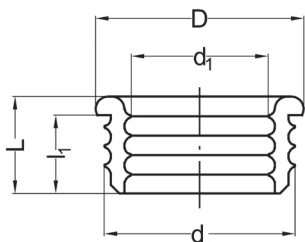
**PEA 51.01-02 Siphonanschlussmuffe, PE-Abfluss, mit Schutzkappe**



- formgespritzt
- nur für Heizelementstumpfschweißung geeignet
- Siphonanschlussmuffe 90° in Kombination mit Gumminippel 51.xx.01 (d 46 mm) oder 51.xx.02 (d 58 mm)
- Material: PE 80

d	d <sub>1</sub>	D	L	l <sub>1</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
40	46	53	30	24	20	3	GA2	510401
50	46	54	38	27	20	3	GA2	510501
50	58	66	50	39	20	3	GA2	510502
56	46	53	38	25	20	3	GA2	515601
56	58	64	46	32	20	3	GA2	515602

**PEA 51.01-02 Gumminippel, PE-Abfluss, für Siphonanschlussmuffe und -winkel**

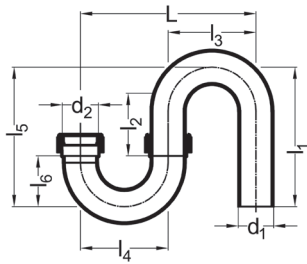


- Dichtung aus NBR

d	d <sub>1</sub>	D	L	l <sub>1</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
46	1 1/4" (32)	54	24	20	20	3	GA2	513301
46	1 1/2" (40)	54	24	20	20	3	GA2	513501
58	1 1/4" (32)	63	24	20	20	3	GA2	513502
58	1 1/2" (40)	63	24	20	20	3	GA2	513602
58	2" (50)	63	24	20	20	3	GA2	513702

PEA 01

Siphon, PE-Abfluss, senkrecht

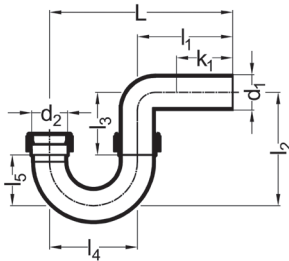


- Einlauf und Auslauf senkrecht
- geschweißte Ausführung
- Dichtung SBR
- Material: PE 80

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	k1	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
50	50	125	200	200	110	100	100	175	1	1	GA2	050501
56	50	150	200	225	135	100	100	200	1	3	GA2	055601
63	50	125	230	200	110	130	100	175	1	3	GA2	050601
63	63	150	260	240	130	130	130	210	1	3	GA2	060601
75	75	175	300	275	130	150	150	240	1	3	GA2	070701

PEA 02

Siphon, PE-Abfluss, senkrecht/waagrecht

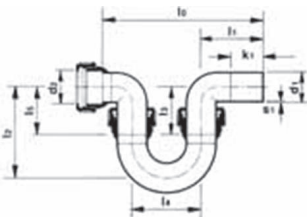


- Einlauf und Auslauf senkrecht/waagrecht
- geschweißte Ausführung
- Dichtung SBR
- Material: PE 80

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	k1	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
50	50	45	204	104	180	115	100	60	1	3	GA2	050502
63	50	55	218	118	185	120	100	60	1	3	GA2	050602
63	63	60	262	132	210	130	130	75	1	3	GA2	060602

PEA 03

Siphon, PE-Abfluss, waagrecht

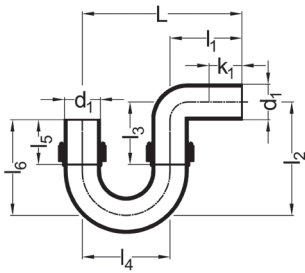


- Einlauf und Auslauf waagrecht
- geschweißte Ausführung
- Dichtung SBR
- Material: PE 80

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	k1	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
50	50	45	268	104	180	115	100	115	1	3	GA2	050503
63	63	60	337	132	210	130	130	130	1	3	GA2	060603

PEA 09

Universal-Siphon, PE-Abfluss, mit Bundbuchse



- Universal-Siphon Einlauf senkrecht und Auslauf waagrecht
- geschweißte Ausführung
- Dichtung SBR
- Material: PE 80

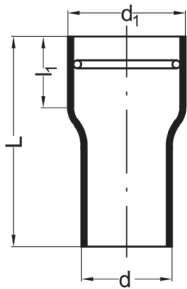
d <sub>1</sub>	k1	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
63	60	262	132	210	130	130	69	1	3	GA2	060609
75	60	293	143	244	155	150	81	1	3	GA2	070709
90	175	445	270	250	150	175	101	1	3	GA2	090909
110	220	500	300	290	165	230	112	1	3	GA2	111109

PE-Abfluss Schrumpfmuffen

PE-Abfluss Schrumpfmuffen

PEA 55

Schrumpfmuffe, PE-Abfluss



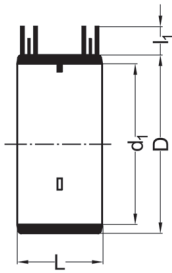
- dx = Anschlussmaße
- Schrumpfmuffen werden zur Verbindung von PE auf andere Werkstoffe, z.B. Steinzeug, Stahl oder Edelstahl, eingesetzt
- alle Artikel mit akafusion Heizwendelschweißmuffen schweißbar
- Material: PE 80
- Dichtung SBR

d	d <sub>1</sub>	dx	L	l <sub>1</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
40	50	41-44	210	65	5	3	GA2	550401
50	80	67-74	210	60	5	3	GA2	550504
56	75	62-69	210	70	5	3	GA2	555601
63	75	62-69	210	70	5	3	GA2	550601
63	85	75-79	210	70	5	3	GA2	550603
75	90	80-84	210	75	5	3	GA2	550701
90	110	94-98	210	75	5	3	GA2	550902
110	125	102-111	210	100	5	3	GA2	551102
110	135	110-120	210	100	5	3	GA2	551103
125	155	120-140	210	85	5	3	GA2	551201
125	170	135-155	210	85	5	3	GA2	551202
160	180	155-165	220	90	5	3	GA2	551602
160	195	160-180	220	90	5	3	GA2	551604
200	225	185-207	300	150	1	3	GA2	552001
250	280	236-260	300	150	1	3	GA2	552501

PE-Abfluss Elektroschweißmuffen

PEA 41.95-65

Heizwendelschweißmuffe, PE-Abfluss, Typ akafusion



- die Heizwendelschweißmuffen werden mit Mittenanschlag geliefert
- der Mittenanschlag kann bei Bedarf leicht entfernt werden ( zur Verwendung als Überschiebmuffe)

d <sub>1</sub>	D	L	I <sub>1</sub>	VE	LS	RG	Art.-Nr.
40	52	54	16	20	1	GA2	410495
50	62	54	16	20	1	GA2	410595
56	68	54	16	20	1	GA2	415695
63	75	54	16	20	1	GA2	410695
75	87	54	16	20	1	GA2	410795
90	102	56	16	20	1	GA2	410995
110	123	60	16	20	1	GA2	411195
125	137	66	16	20	1	GA2	411295
160	172	66	15	5	1	GA2	411695
200	233	175	21	1	1	GA2	412065
250	283	175	22	1	1	GA2	412565
315	349	175	22	1	1	GA2	413165

PE 41.99

Heizwendelmuffenschweißgerät, Akatherm UNIVERSAL 315-U



- Anwendungsbereich: Heizwendelschweißung d 40 - d 315
- inkl. Anschlusskabel gelb (40 - 160 mm) und blau (200 - 315)

d	Gewicht [kg]	VE	LS	RG	Art.-Nr.
40-315	5,000	1	3	N12	419910

PE 41.99.Y

Ersatzkabel gelb, akatherm UNIVERSAL 315-U, PE-Abfluss

- Anschlusskabel gelb (40 - 160 mm)

Gewicht [kg]	VE	LS	RG	Art.-Nr.
0,200	1	3	N12	419971

PE 41.99.B

Ersatzkabel blau, akatherm UNIVERSAL 315-U, PE-Abfluss

- Anschlusskabel blau (200 - 315 mm)

Gewicht [kg]	VE	LS	RG	Art.-Nr.
0,200	1	3	N12	419972

**PE-Abfluss Elektroschweißmuffen**

**PE 41.99.V USB Verbindungskabel, akatherm UNIVERSAL 315-U, PE-Abfluss**

■ USB Verbindungskabel



Gewicht [kg]	VE	LS	RG	Art.-Nr.
0,030	1	3	N12	419977

**PE 41.75 Verlängerungskabel für Schweißkabel akatherm CB-315-U, PE-Abfluss**



Gewicht [kg]	VE	LS	RG	Art.-Nr.
0,200	1	3	N12	419975

**PE 41.99.R Ersatzkabel rot, akatherm UNIVERSAL 315-U, PE-Abfluss**

■ Anschlusskabel rot (200 - 315 mm) für Geberit PE Thermomuffen

Gewicht [kg]	VE	LS	RG	Art.-Nr.
0,200	1	3	N12	419973



**Aliaxis Deutschland GmbH**  
Steinzeugstraße 50  
68229 Mannheim  
Tel +49 621 486-0  
info.de@alixis.com  
www.alixis.de

